Dimensioni delle flange EN 1092-1 Piane tipo- 01 pn 25

Superficie di tenuta con tre righe per la guarnizione

Dimensioni di accoppiamento									
DN	Diametri			Bulloni		Diametro del foro	Spessore flangia	Tolleranze su spessori + / - mm	Massa netta alla quota nominale kg
	esterno flangia D	cerchio dei bulloni K	fori bulloni L	Nr	Tipo	B1	C1		
15	95	65	14	4	M12	22,0	14	1	0,67
20	105	75	14	4	M12	27,5	16	1	0,94
25	115	85	14	4	M12	34,5	16	1	1,11
32	140	100	18	4	M16	43,5	18	1	1,82
40	150	110	18	4	M16	49,5	18	1	2,08
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	1,5	2,73
65	185	145	18	8	M16	77,5	22	1,5	3,48
80	200	160	18	8	M16	90,5	24	1,5	4,32
100	235	190	22	8	M20	116,0	26	1,5	6,07
125	270	220	26	8	M24	141,5	28	1,5	8,19
150	300	250	26	8	M24	170,5	30	1,5	10,27
200	360	310	26	12	M24	221,5	32	1,5	14,29
250	425	370	30	12	M27	276,5	35	1,5	20,15
300	485	430	30	16	M27	327,5	38	1,5	26,61
350	555	490	33	16	M30	359,5	42	1,5	41,78
400	620	550	36	16	M33	411,0	48	1,5	55,23
450	670	600	36	20	M33	462,0	54	2	64,59
500	730	660	36	20	M33	513,5	58	2	84,00
600	845	770	39	20	M36	616,5	68	2	127,25
700	960	875	42	24	M39	714,0	**85**	2	**118,36**
800	1085	990	48	24	M45	816,0	**95**	2	**157,57**
900	1185	1090	48	28	M45	918,0	*	2	
1000	1320	1210	56	28	M52	1019,0	*	2	
1200	1530	1420	56	32	M52	1222,0	*	2	
1400	1755	1640	62	36	M56	1426,0	*	2	
1600	1975	1860	62	40	M56	1630,0	*	2	
1800	2195	2070	70	44	M64	1832,0	*	2	
2000	2425	2300	70	48	M64	2036,0	*	2	

* Le tolleranze sugli spessori sono relative a flange lavorate meccanicamente sulle due superfici !

* Specifica da parte del committente