

Dimensioni delle flange EN 1092-1 Piane tipo- **01 pn 16**
con superficie piana e tre righe per la tenuta della guarnizione



DN	Dimensioni di accoppiamento					Diametro del foro B1	Spessore flangia C1	Tolleranze su spessori + / - mm	Massa netta alla quota nominale kg
	D i a m e t r i			Bulloni					
	esterno flangia D	cerchio dei bulloni K	fori bulloni L	Nr	Tipo				
15	95	65	14	4	M12	22,0	14	1	0,67
20	105	75	14	4	M12	27,5	16	1	0,94
25	115	85	14	4	M12	34,5	16	1	1,11
32	140	100	18	4	M16	43,5	18	1	1,82
40	150	110	18	4	M16	49,5	18	1	2,08
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	1,5	2,59
65	185	145	18	4;8	M16	77,5	20	1,5	3,32
80	200	160	18	8	M16	90,5	20	1,5	3,60
100	220	180	18	8	M16	116,0	22	1,5	4,39
125	250	210	18	8	M16	141,5	22	1,5	5,41
150	285	240	22	8	M20	170,5	24	1,5	7,14
200	340	295	22	12	M20	221,5	26	1,5	9,73
250	405	355	26	12	M24	276,5	29	1,5	14,21
300	460	410	26	12	M24	327,5	32	1,5	18,99
350	520	470	26	16	M24	359,0	35	1,5	28,13
400	580	525	30	16	M27	411,0	38	1,5	35,86
450	640	585	30	20	M27	462,0	42	1,5	46,13
500	715	650	33	20	M30	513,5	46	1,5	64,03
600	840	770	36	20	M33	616,5	55	2	96,05
700	910	840	36	24	M33	714,2	63	2	80,64
800	1025	950	39	24	M36	815,8	74	2	102,58
900	1125	1050	39	28	M36	917,4	82	2	117,57
1000	1255	1170	42	28	M39	1019,0	90	2	149,58
1200	1485	1390	48	32	M45	1222,0	*	2	
1400	1685	1590	48	36	M45	1426,0	*	2	
1600	1930	1820	56	40	M52	1630,0	*	2	
1800	2130	2020	56	44	M52	1832,0	*	2	
2000	2345	2230	62	48	M56	2036,0	*	2	

* Le tolleranze sugli spessori sono relative a flange lavorate meccanicamente sulle due superfici !

* Specifica da parte del committente !

N.B.- La misura del DN 65 / specifica da parte del committente – **4 / 8** fori !