

Dimensioni delle flange EN 1092-1 Piane tipo- **01 pn 6**  
 con superficie piana e tre righe per la tenuta della guarnizione



DN	D i a m e t r i			Bulloni		Diametro del foro B1	Spessore Flangia C1	Tolleranze su spessori +/- mm	Massa netta alla quota nominale kg
	esterno flangia D	cerchio dei bulloni K	fori bulloni L	Nr	Tipo				
10	75	50	11	4	M10	18,0	12	1	0,30
15	80	55	11	4	M10	22,0	12	1	0,40
20	90	65	11	4	M10	27,5	14	1	0,59
25	100	75	11	4	M10	34,5	14	1	0,72
32	120	90	14	4	M12	43,5	16	1	1,16
40	130	100	14	4	M12	49,5	16	1	1,35
50	140	110	14	4	M12	61,5	16	1	1,48
65	160	130	14	4	M12	77,5	16	1	1,86
80	190	150	18	4	M16	90,5	18	1	2,95
100	210	170	18	4	M16	116,0	18	1	3,26
125	240	200	18	8	M16	141,5	20	1,5	4,31
150	265	225	18	8	M16	170,5	20	1,5	4,75
200	320	280	18	8	M16	221,5	22	1,5	6,88
250	375	335	18	12	M16	276,5	24	1,5	8,92
300	440	395	22	12	M20	327,5	24	1,5	11,92
350	490	445	22	12	M20	359,5	26	1,5	16,84
400	540	495	22	16	M20	411,0	28	1,5	19,84
450	595	550	22	16	M20	462,0	30	1,5	24,57
500	645	600	22	20	M20	513,5	30	1,5	26,39
600	755	705	26	20	M24	616,5	32	1,5	<b>34,81</b>
700	860	810	26	24	M24	714,2	<b>40</b>	1,5	<b>42,08</b>
800	975	920	30	24	M27	815,8	<b>44</b>	1,5	<b>55,23</b>
900	1075	1020	30	24	M27	917,4	<b>48</b>	1,5	<b>64,90</b>
1000	1175	1120	30	28	M27	1019,0	<b>52</b>	2	<b>69,92</b>
1200	1405	1340	33	32	M30	1222,0	<b>60</b>	2	<b>106,18</b>
1400	1630	1560	36	36	M33	1426,0	<b>72</b>	2	<b>145,04</b>
1600	1830	1760	36	40	M33	1630,0	<b>80</b>	2	<b>170,48</b>
1800	2045	1970	39	44	M36	1832,0	<b>88</b>	2	<b>214,34</b>
2000	2265	2180	42	48	M39	2036,0	<b>96</b>	2	<b>270,71</b>

\* Le tolleranze sugli spessori sono relative a flange lavorate meccanicamente sulle due superfici !